

海菱
® **HIGHLEAD**

GC24698-5L / -5R/-6

超长型单、双针高台综合送料缝纫机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

使用说明书

一. 项技术规格.....	1
二. 机器放置.....	1
三. 操作前注意事.....	1
四. 注油.....	1
五. 安装机针.....	3
六. 线的旋向.....	3
七. 绕底线.....	3
八. 穿线.....	4
九. 调整线张力.....	4
十. 针距调整.....	4
十一. 压脚压力调整.....	5
十二. 倒缝.....	5
十三. 外压脚与内压脚以及机针与送布牙针孔的位置关系.....	5
十四. 送布牙高度调整.....	6
十五. 机针与旋梭的同步调整.....	6
十六. 拨线勾的调整.....	7
十七. 调整压脚高度.....	7
十八. 外压脚与内压脚的配合外压脚与内压脚的间距调整.....	8
十九. 挑线簧调整.....	9
二十. 更换同步带.....	9
二十一. 安装安全离合器.....	10

零件样本

A. 机壳部件.....	11
B. 上轴部件.....	13
C. 针杆摆动、压脚部件.....	16
D. 针距调节、送布部件.....	19
E. 下轴、旋梭台部件(GC24698-6).....	22

F.	下轴、旋梭台部件(GC24698-5L).....	25
G.	下轴、旋梭台部件(GC24698-5R).....	28
H.	过线、绕线部件.....	31
I.	GC24698-5L、5R 专用件.....	34
J.	特殊针位(GC24698-6).....	36
K.	附件.....	37

1. GC24698-5L、GC24698-5R、GC24698-6 系列机器技术规格

以下是 GC24698-5L、GC24698-5R、GC24698-6 系列超长综合送料平缝机处于最佳工作状态时的技术参数。

操作前请通读此参数以便于更好的工作。

参数：

	单针 GC24698-5L、5R (20)	双针 GC24698-6 (20)
最高缝速 (s. p. m)	1, 200	
最大针距 (mm)	10	
最大压脚提升高度 (mm)	20	
机针	DY×3 (24 [#] - 26 [#])	
旋梭尺寸 (mm)	φ 37×13	
工作空间 (mm)	508×153	
台板尺寸 (mm)	846×230	
功率 (W)	560W . 4p	
主动轮尺寸	φ 70/ φ 60 (50/60Hz)	φ 70/ φ 60 (50/60Hz)

适用于：

帐篷、帆布、树胶纤维、合成厚料、化纤、皮料等。

2. 机器放置 (图 1)

将底板的撑杆 (A) 旋出后将机头放置在台板上。

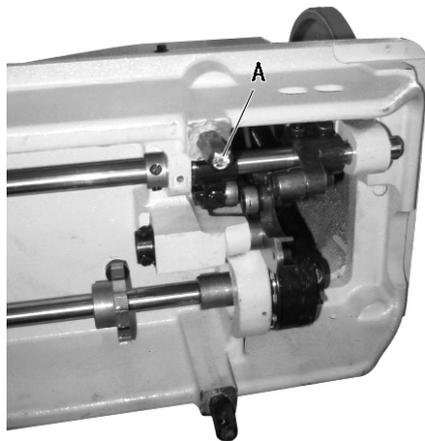


图 1

3. 操作前注意事项

- 1) 所有注油点都已注油并符合润滑要求以前，不得启动操作和空转测试本机，新机器使用期间需经常加油润滑。
- 2) 本机主动轮朝向操作者方向转动 (逆时针)。
- 3) 使用初期请勿将缝纫速度调到最高 1200s. p. m，请在 700s. p. m 速度下试运行，缝纫速度设定还必须适应不同缝料，根据缝料的不同而变化。

4. 注油 (图 2、3、4、5、6)

1) 图 1、2、3、4、5、6 箭头标注处需加油润滑。

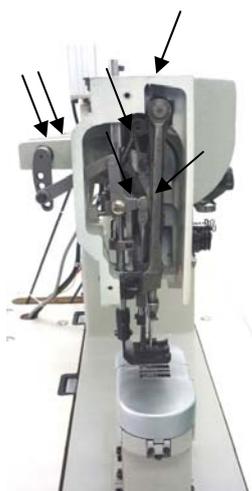


图 1

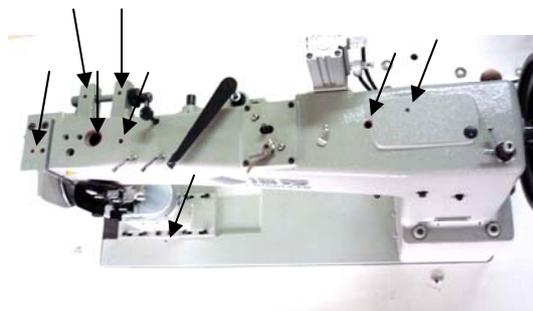


图 2

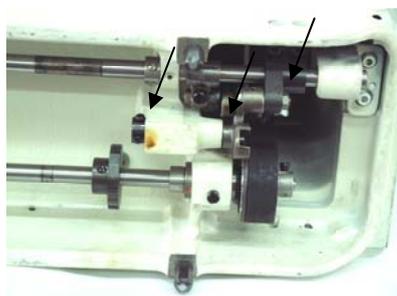


图 4



图 5

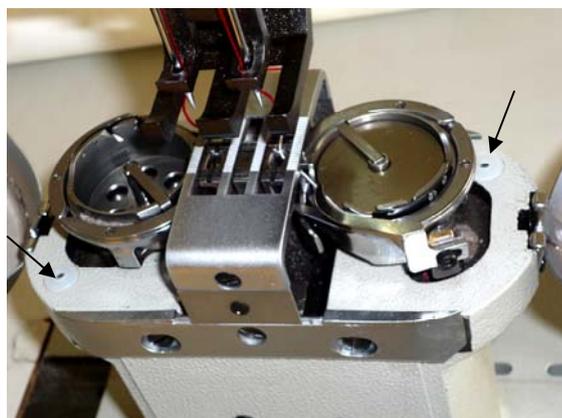


图 6

2) 机器在操作过程中，平均每天需加油两次。

5. 安装机针（图 7）

- 1) GC24698-5L、GC24698-5R、GC24698-6 系列机器使用 DY×3（24[#] ~ 26[#]）标准机针。具体使用的机针规格由缝线及缝料厚度决定。
- 2) 安装机针时，将主动轮向操作者方向转动（即逆时针方向转动），直至针杆上升到最高位置，旋松固定螺钉，将机针针柄插入机针下部的针孔内，使其碰到针杆孔的底部为止，并使机针长槽向外。
- 3) 旋紧固定螺钉使机针固定。



图 7

6. 线的旋向（图 8）

通常情况下，面线使用左旋线。（双针机左机针推荐使用右旋线。）

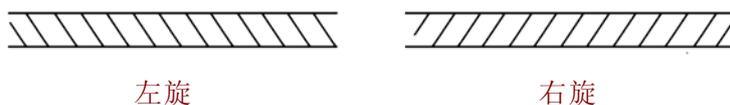


图 8

7. 绕底线（图 9、10）

- 1) 按图示（1）~（3）的方式过线，在梭芯（4）上绕数圈后，将梭芯固定在绕线器轴上。
- 2) 沿箭头方向推动扳手（5），绕线器将在机器运转的同时自动进行绕线。绕满后梭芯将自动停止绕线。

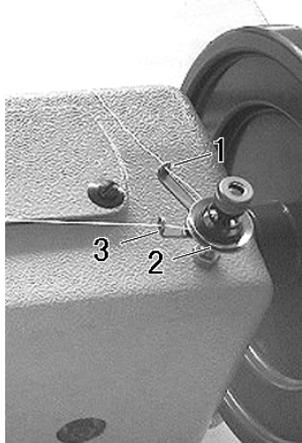


图 9

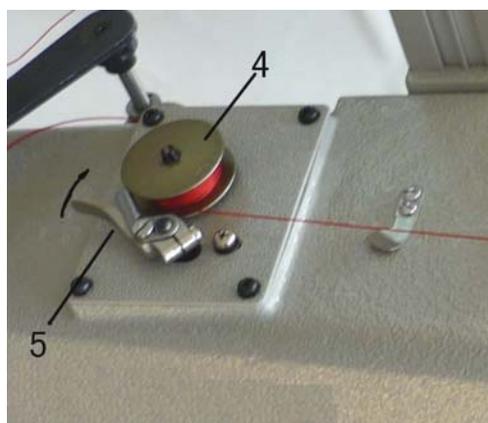


图 10

8. 穿线（图 11、12）

1) 按以下顺序穿线：线勾（1）— 过线板（2）— 夹线板（3）— 过线轮（4）— 过线勾（5）— 挑线簧（6）— 线勾（7）— 挑线杆（8）— 线勾（7）— 面板线勾（9）— 针杆过线环（10）— 针孔（11）。

（注）在过线轮（4）上走线一周以拉紧挺线拉杆。

2) 左手拉住面线线头（面线不能拉直），朝自己方向转动主动轮一圈使针上下往复一次到达其最高点，此时，面线已勾起底线，拉上面线，底线也将从针孔跟出，将线放在压脚下。

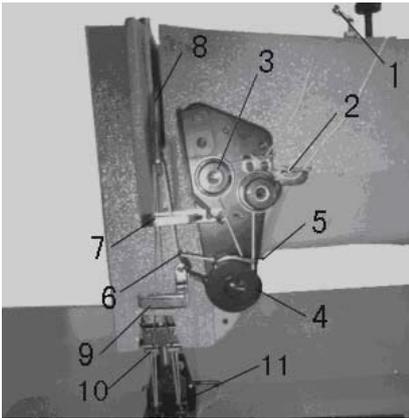


图 11

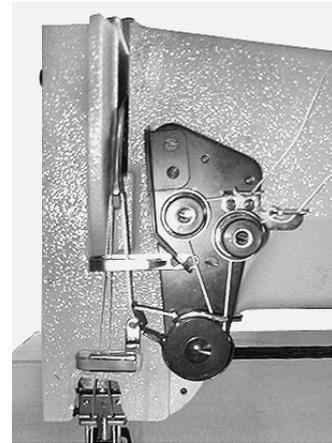


图 12

9. 调整线张力（图 13、14）

1) 面线张力通过调节夹线螺钉（A）实现（图 13）。

2) 底线张力通过调节旋梭外侧的紧线弹簧螺钉（B）实现（图 14）。

旋紧螺钉（右旋）（B）增加张力，旋松螺钉（左旋）（B）减小张力。

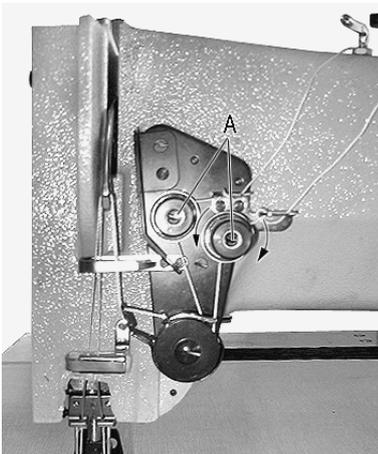


图 13

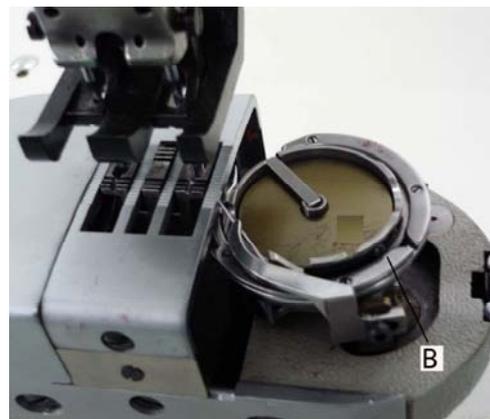


图 14

10. 针距调整（图 15）

用左手压下按钮（1），同时用右手缓慢旋转主动轮（2）。

若需增加针距，则将主动轮朝操作者方向转动；若需减小针距，则将主动轮朝反方向转动。

在调整结束后，需确保在按钮（1）已松开的情况下进行操作。

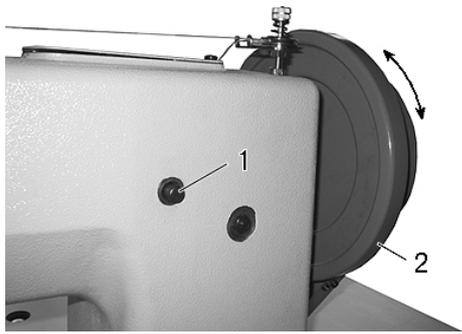


图 15

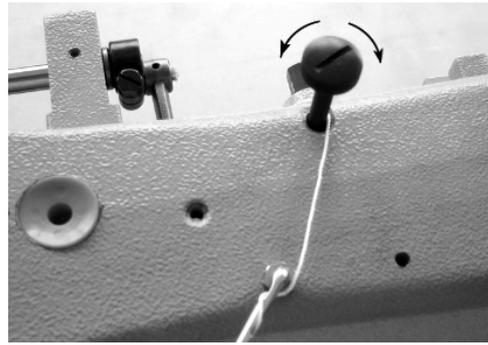


图 16

11. 压脚压力调整（图 16）

压脚压力可通过调节螺钉进行调整。

增加压力时，顺时针转动螺钉；减小压力时，逆时针转动螺钉。

12. 倒缝（图 17）

缝纫需要倒缝时，请按 A 按钮，就会自动倒缝。

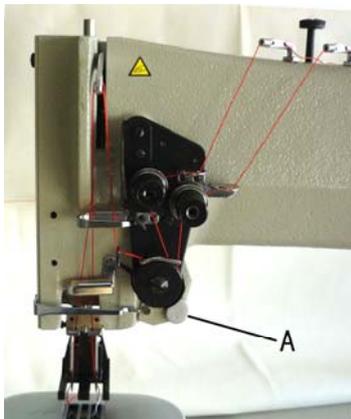


图 17

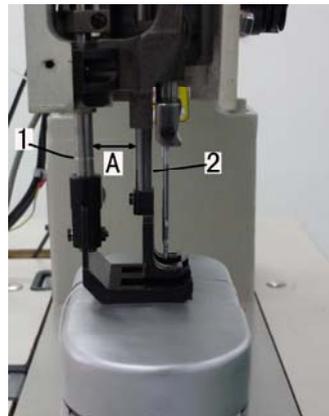


图 18

13. 外压脚与内压脚以及机针与送布牙针孔的位置关系（图 18、19）

1) 在调整后确保没有移动偏差的情况下，外压脚（1）与内压脚（2）之间的距离（A）应该为 15.5 mm（单针）和 14.5 mm（双针）。

通过调整连接曲柄螺钉（3）来调整距离。

2) 通常情况下，机针应通过送布牙针孔中心，通过摆动曲柄螺钉（4）进行调整。

3) 结束调整前确保将螺钉拧紧。

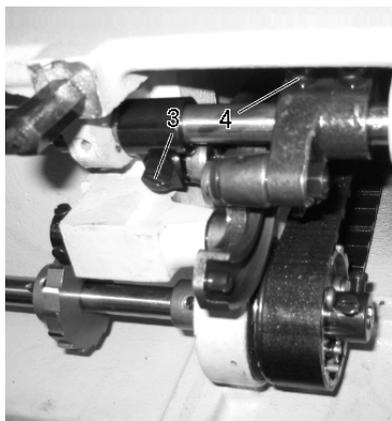


图 19

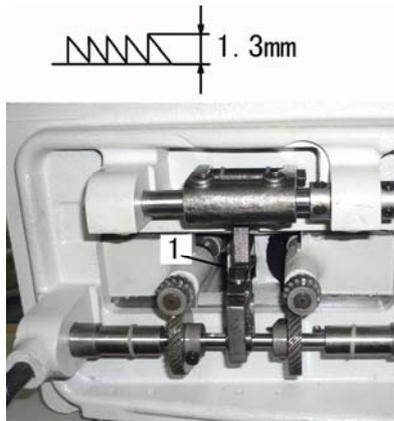


图 20

14. 送布牙高度调整 (图 20)

送布牙处于最高位置时，送布牙尖端至针板面的间距为 1.3 mm。

旋松抬牙曲柄牙叉上的螺钉，移动牙架定出送布牙高度，调整完成后旋紧螺钉 (1)。

15. 机针与旋梭的同步调整 (图 23)

通过按钮调节送布牙在不送料的位置，确保内、外压脚之间的距离为 15.5 mm。

1) 正常情况下，旋梭勾线尖与机针线环之间的距离为 0.02~0.1 mm。(图 21)

(1) 松开旋梭台螺钉 (4)、(5)。

(2) 左右移动旋梭台 (6)，使旋梭线勾与机针尽量接近而不相碰。

(3) 旋紧旋梭台螺钉 (4)、(5)。

(4) 在调整机针线环与旋梭勾线尖距离前仔细检查机针，是否出现弯曲现象。

2) 如果针杆与旋梭达到标准的同步关系，当机针从最低点上升 $3.8\text{ mm}+0.5\text{ mm}$ ，旋梭勾线尖应与机针中心线一致。调节机针与旋梭的同步关系：松开旋梭齿轮上的两个螺钉 (1)，轻轻转动旋梭齿轮 (左右转动间隙为 2mm)，直到旋梭勾线尖与机针中心线一致。除上述情况外，也可通过改变齿轮 (2)、(3) 的啮合程度，调整机针与旋梭之间的同步关系。调整结束后确保两个螺钉 (1) 已拧紧。(图 22)

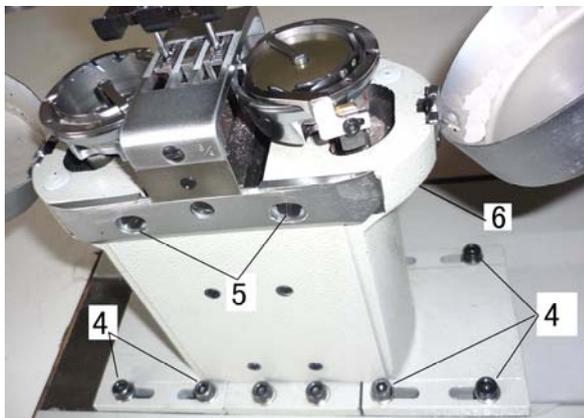


图 21

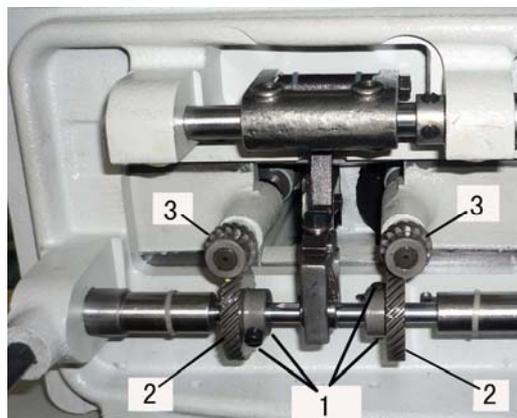


图 22

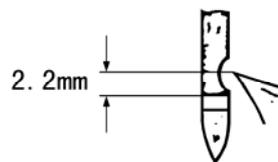
3) 针杆高度 (图 23)

正常情况下, 针孔上端与旋梭勾线尖距离为 2.2 mm。

当针杆安装不正确时, 松开针杆连接螺钉 (A), 将针杆调到上述正确位置, 然后拧紧连接螺钉。



图 23



16. 拨线勾的调整 (图 24)

- 1) 转动主动轮, 使拨线勾顶端与针板距离最远。
- 2) 此时, 将拨线勾内侧 (A) 与旋梭顶端的距离调整到 0.3~0.8 mm。
- 3) 调整结束后将螺钉 (B) 旋紧。

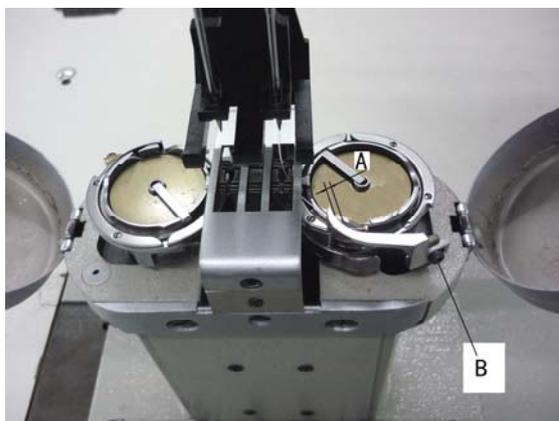


图 24



图 25

17. 调整压脚高度 (图 25、26、27)

通常情况下, 压脚在最高位置, 外压脚与针板面的距离 (A) 为 19 mm。

踩下踏板, 提升杠杆 (B) 向下运动到最低位置, 扳动扳手 (C) 固定杠杆 (B)。

- 1) 在上述情况下, 松开提升架螺钉 (2), 调整压脚提升高度。
- 2) 外压脚提升高度通过移动压紧杆提升架螺钉来实现。
- 3) 调整时, 注意 (图 26) 上的 7 mm。

外压脚的左右位置通过调整压紧杆提升架螺钉（2）和压紧杆导柱螺钉（5）来实现。

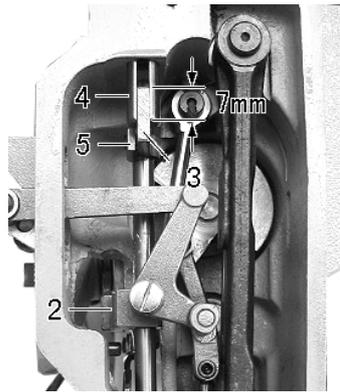


图 26

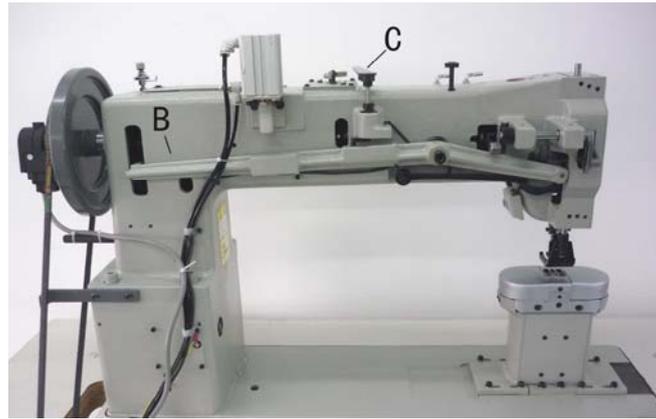


图 27

18. 外压脚与内压脚的配合（图 28）

内、外压脚提升高度应根据缝料的厚度决定。

压脚高度应足以压住缝料。

通常来说，外压脚与内压脚应等高。但有时会根据工件要求不等高。

改变压脚提升高度时，先松开调节曲柄螺钉（A），并按要求上、下移动外压脚到所需位置，然后拧紧螺钉（A）。

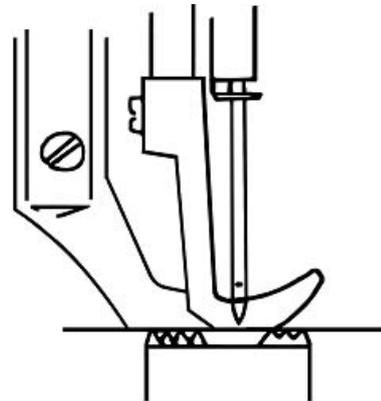
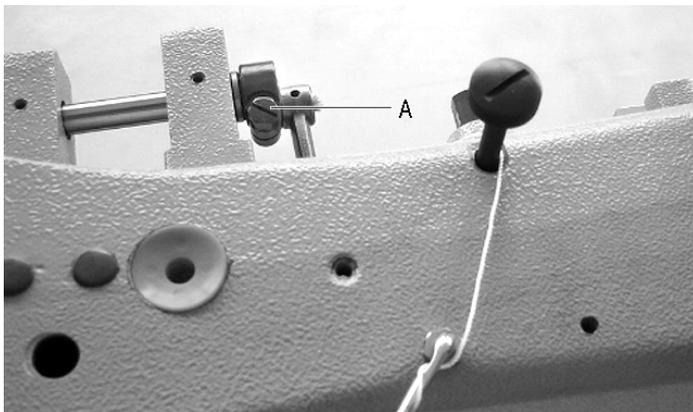


图 28

外压脚与内压脚的间距调整（内、外压脚配合的再调整）（图 29）

复合送料压脚提升量是通过曲柄轴位螺钉（1）调整。

将曲柄轴位螺钉（1）上移，可减小互交量；将曲柄轴位螺钉（1）下移，可增加互交量。达到要求后，将曲柄轴位螺钉（1）与螺母（2）拧紧。

内、外压脚之间的距离根据缝料决定，现在应将内、外压脚之间的距离调整到最大。

内、外压脚的配合参照图28、29

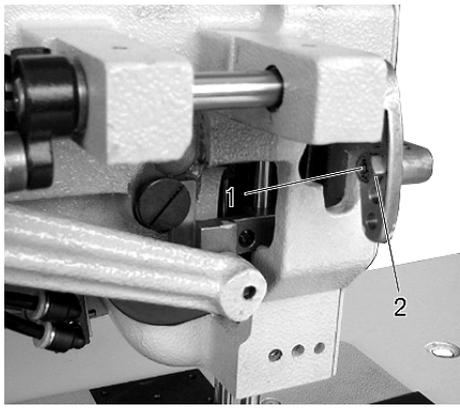


图 29

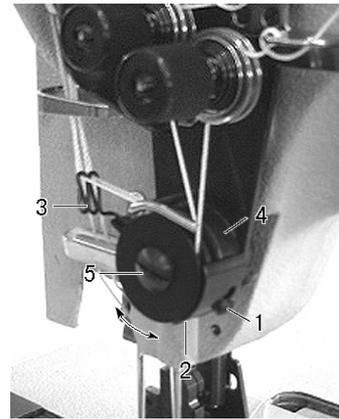


图 30

19. 挑线簧调整 (图 30)

- 1) 要使挑线簧动作明显时，松开过线轮右侧螺钉（1），并调低止动板；若要减小挑线簧动作，将止动板调高。
- 2) 调整挑线簧力的大小，松开螺钉（4），旋转过线轮销（5），左旋是夹紧，右旋时松开。调节结束后拧紧弹簧螺栓螺钉。

20. 更换同步带

A. 更换或调整其他零件拆卸同步带，步骤如下：(图 31、32)

- (1) 转动主动轮，使挑线杆（A）处于最高位置。
- (2) 用手转动下轴，当下轴轴套紧圈上的箭头（2）和下轴轴套上的红色标记（1）在同一条直线上时，将同步带从上下带轮上移去。

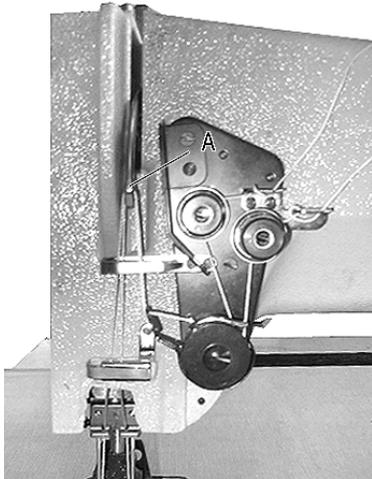


图 31

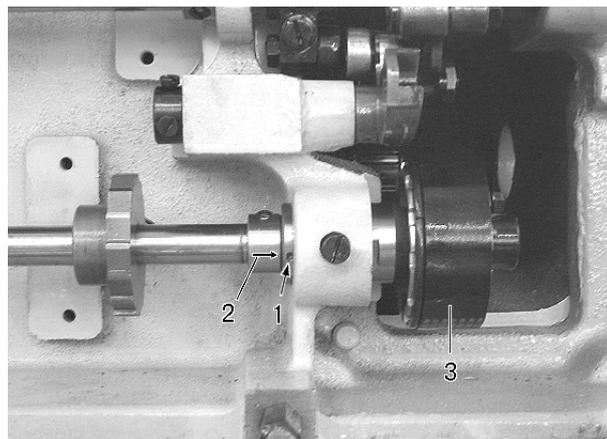


图 32

B. 更换同步带步骤如下：(图 33、34)

- (1) 拆掉上盖板（1）和油盒。
- (2) 移去同步带（A）。
- (3) 拆掉主动轮（3）。

- (4) 拆掉上轴轴套 (2)。
- (5) 将上轴轴套尽可能远的移离机壳，从机壳油窗口将同步带通过上轴轴套原来的位置拿出来。
- (6) 安装同步带过程与上述相反。
- (7) 旋紧所有的螺钉，防止松动。

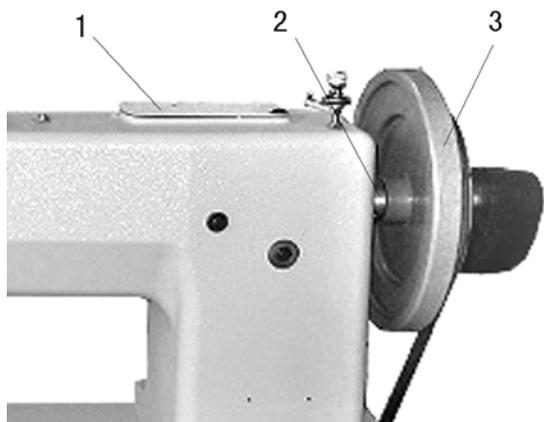


图 33

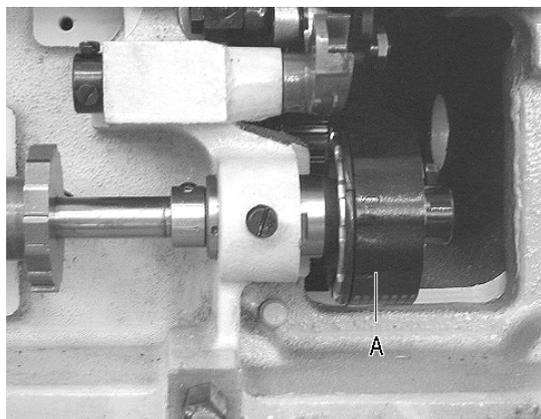


图 34

21. 安全离合器的安装 (图 35、36)

- 1) 从旋梭中取出缠住的线团。
- 2) 重新安装离合器时，需用左手压下锁紧螺栓 (A)，同时用右手反转主动轮，如此便可松开安全离合器。
- 3) 在松开安全离合器的情况下，移去同步带后，通过螺钉 (B) 调整压力。顺时针方向转动螺钉 (B) 可增大压力，逆时针方向转动螺钉 (B) 可减小压力。

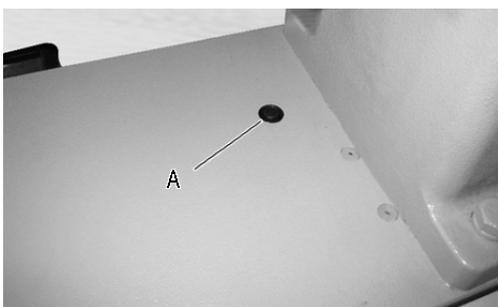
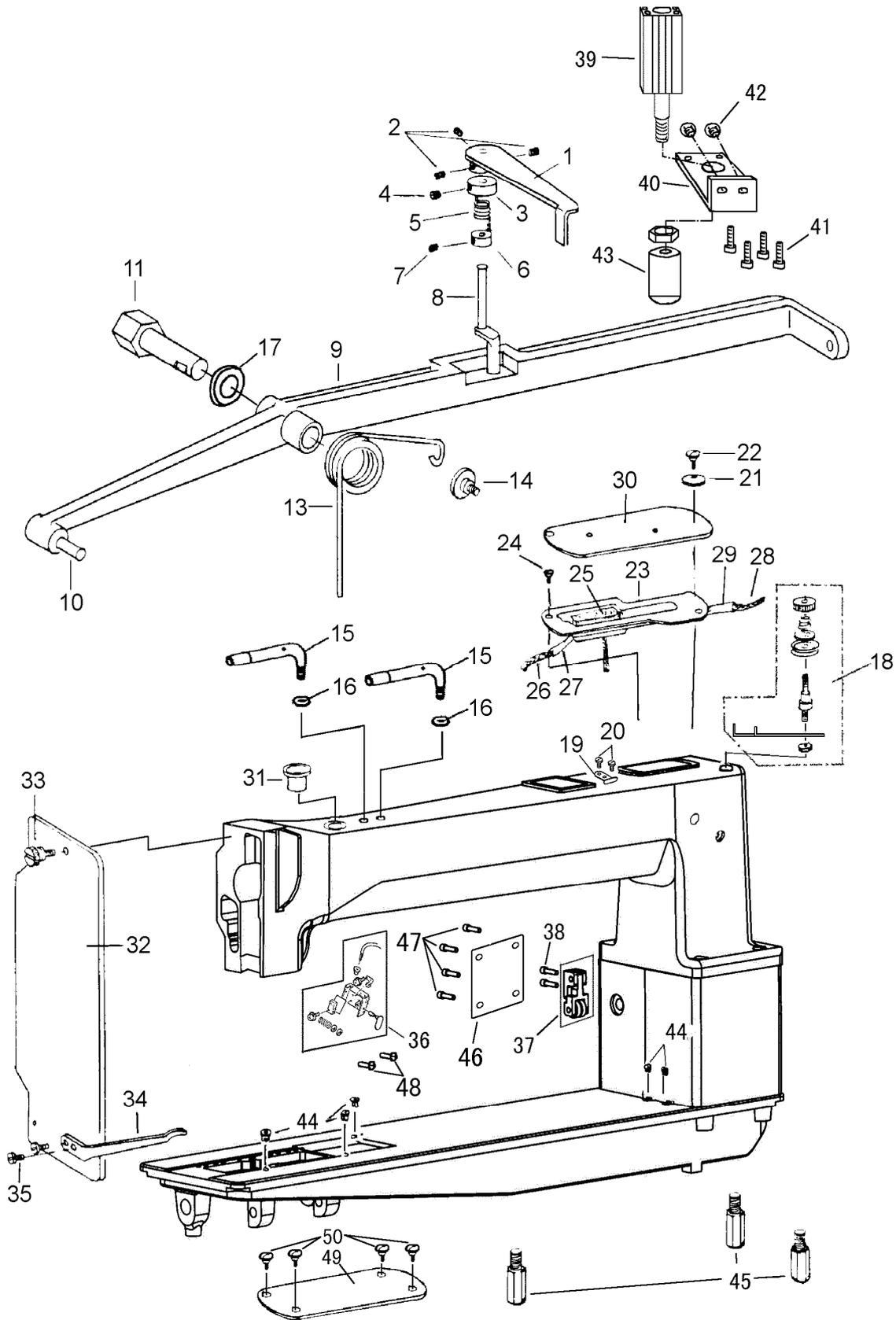


图 35



图 36

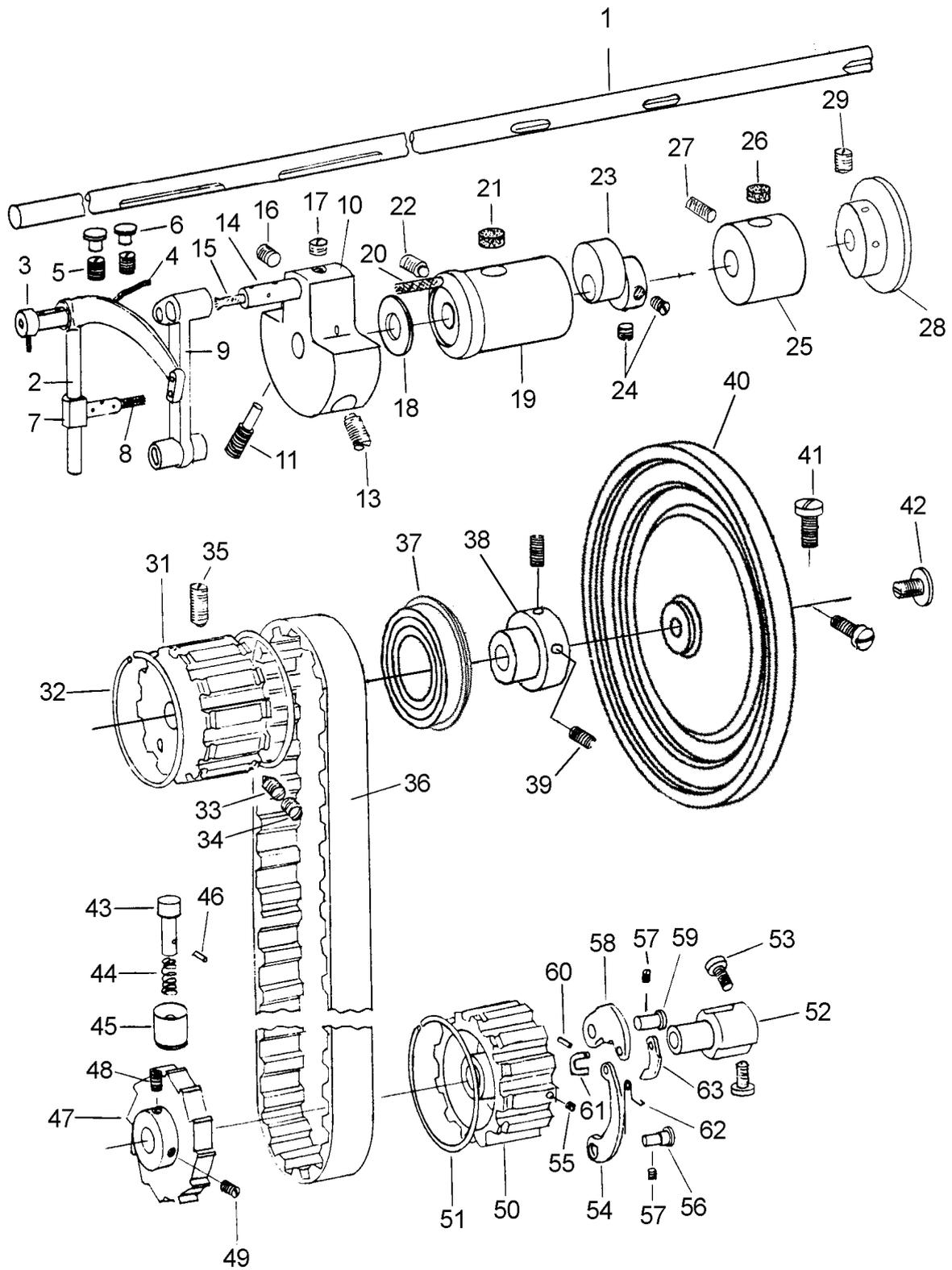
A. 机壳部件



A. 机壳部件

序号	样本编号	名称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备注
A01	HE924B7101	膝控提升锁紧扳手	1	1	1	
A02	HA100B2110	扳手螺钉	3	3	3	SM11/64(40)×5.5
A03	HE913B8001	扳手轴紧圈(上)	1	1	1	
A04	H7214H8001	扳手轴紧圈(上)螺钉	1	1	1	SM11/64(40)×4.5
A05	HE915B8001	扳手复位簧	1	1	1	
A06	HE916B8001	扳手轴紧圈(下)	1	1	1	
A07	HA100C2170	扳手轴紧圈螺钉	1	1	1	SM1/8(44)×4.5
A08	HE917B8001	扳手轴	1	1	1	
A09	HF410B8001	膝控提升杠杆	1	1	1	
A10	HE919B8001	膝控提升杠杆销	1	1	1	
A11	HE920B8001	膝控提升杠杆铰链	1	1	1	
A13	HF411B8001	膝控提升杠杆簧	1	1	1	
A14	HE048D8001	膝控提升杠杆簧螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×8
A15	HE020B8001	上盖板线勾	1	1	2	
A16	HE021B8001	线勾螺母	1	1	2	SM7/32(32)
A17	H32121I304	垫圈	1	1	1	
A18	HE969B7101	夹线器组件	1	1	1	
A19	H6756B8001	剪线板	1	1	1	
A20	HA500C2070	剪线板螺钉	2	2	2	SM9/64(40)×8
A21	HE045D8001	垫圈	1	1	1	
A22	HE927B8001	油盒盖螺钉	1	1	1	SM3/16(28)×6.5
A23	HE928B8001	右油盒	1	1	1	
A24	HE111F8001	右油盒螺钉	1	1	1	SM1/8(44)×7
A25	HE929B8001	右油盒羊毛毡	1	1	1	
A26	HE930B8001	右油盒油线(1)	1	1	1	
A27	HE931B8001	右油盒油线管(1)	1	1	1	
A28	HE932B8001	右油盒油线(2)	1	1	1	
A29	HE933B8001	右油盒油线管(2)	1	1	1	
A30	HE934B8001	右油盒盖	1	1	1	
A31	H7327B8001	供油口	1	1	1	
A32	HE937B8001	面板	1	1	1	
A33	HE938B8001	面板螺钉	1	1	1	SM13/64(32)×7
A34	HE939B8001	面板线勾	1	1	1	
A35	H6658C8001	面板线勾螺钉	2	2	2	SM1/8(40)×4
A36	HG01B37101	倒缝开关组件	1	1	1	
A37	HD808B7101	张紧轮组件	1	1	1	
A38	H415050140	内六角圆柱头螺钉	2	2	2	
A39	H0313L8001	气缸	1	1	1	SDA32×50-B
A40	HF415B8001	拾压脚气缸固定板	1	1	1	
A41	H415060150	圆柱头内六角螺钉	4	4	4	
A42	HE010M8001	螺钉	2	2	2	SM17/64(24)×8
A43	HF416B8001	气缸接头	1	1	1	
A44	H2000M0090	油杯	5	5	5	
A45	HE956B8001	底板撑杆	3	3	3	
A46	HY11B58001	盖板	1	1	1	
A47	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	4	4	
A48	H401040100	开槽圆柱头螺钉	2	2	2	
A49	HF437B8001	盖板	1	1	1	
A50	HA300B2190	针板螺钉	4	4	4	

B. 上轴部件



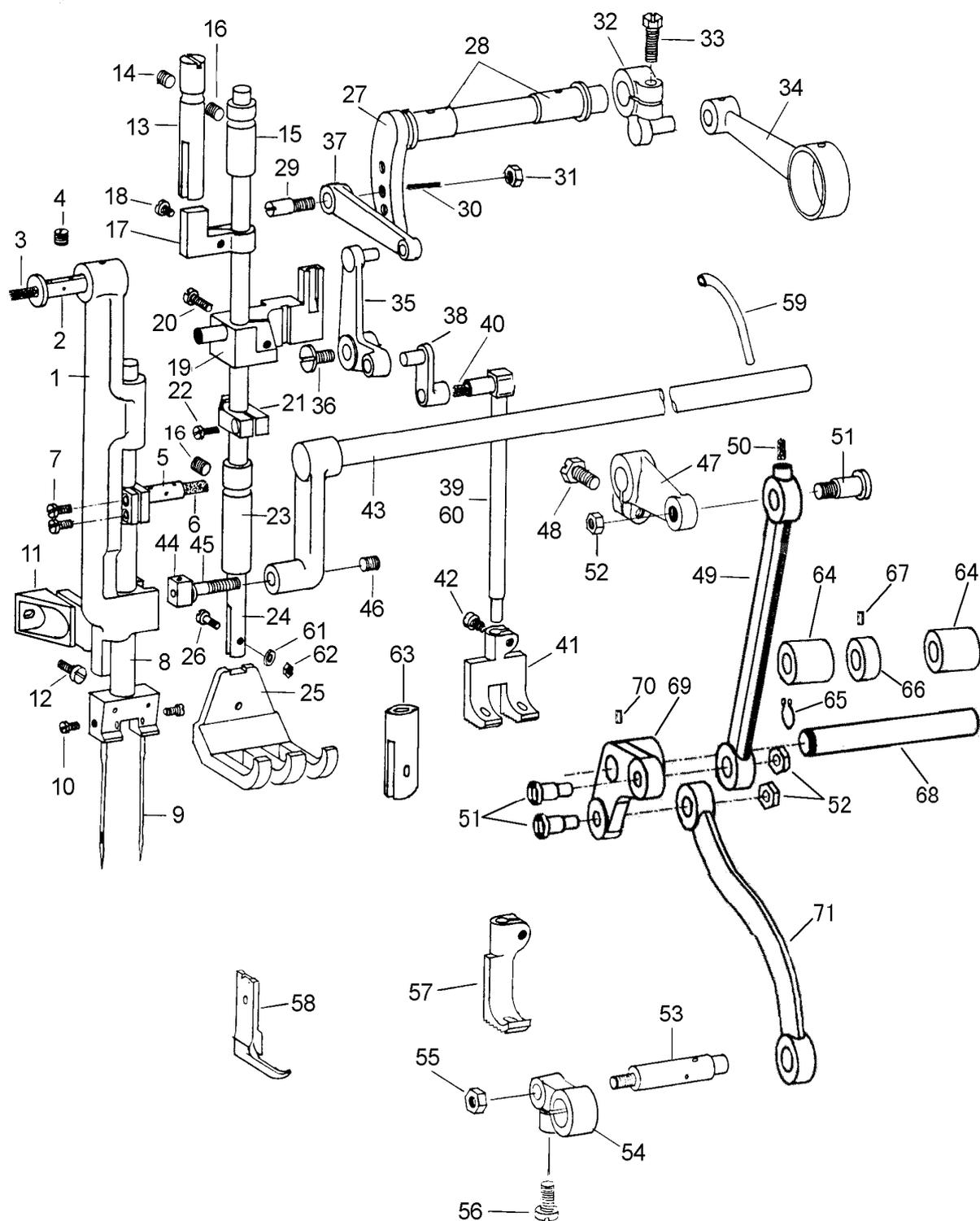
B. 上轴部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
B01	HF404C8001	上轴	1	1	1	
B02	HE905C8001	挑线杆	1	1	1	
B03	HE906C8001	挑线杆铰链轴	1	1	1	
B04	HE907C8001	挑线杆铰链轴油线	1	1	1	
B05	HE020C8001	挑线杆铰链轴螺钉	2	2	2	
B06	HA100B2150	橡皮塞	2	2	2	
B07	HE908C8001	滑杆	1	1	1	
B08	HE035C8001	滑杆油线	1	1	1	
B09	HE909C8001	针杆挑线连杆	1	1	1	
B10	HE910C8001	针杆曲柄	1	1	1	
B11	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	1	
B13	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	1	
B14	H3100C2070	挑线连杆铰链轴	1	1	1	
B15	HE041C8001	铰链轴油线	1	1	1	
B16	HE013C8001	铰链轴紧定螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×6.5
B17	HE911C8001	铰链轴螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×3.5
B18	HE011C8001	垫圈	1	1	1	
B19	HE912C8001	上轴左轴套	1	1	1	
B20	HE010G8001	上轴左轴套油线	1	1	1	
B21	HE014C8001	上轴左轴套羊毛毡	1	1	1	
B22	HE020C8001	上轴轴套(左)螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×20
B23	HE914C8001	送布凸轮	1	1	1	
B24	HE023C8001	送布凸轮螺钉	2	2	2	
B25	HE916C8001	上轴中轴套(后)	1	1	1	
B26	HE014C8001	上轴中轴套(后)羊毛毡	1	1	1	
B27	HE020C8001	上轴中轴套(后)螺钉	1	1	1	
B28	HE939G8001	靠轮	1	1	1	
B29	H6623C8001	螺钉	2	2	2	M4×8
B31	HE026C8001	同步带轮(上)	1	1	1	
B32	H3205C0661	弹簧挡圈	2	2	2	
B33	HE006D8001	同步带轮(上)螺钉	1	1	1	
B34	HE030C8001	同步带轮(上)紧定螺钉	1	1	1	
B35	HE028C8001	同步带轮(上)定位螺钉	1	1	1	
B36	HY10C88001	同步带	1	1	1	
B37	H3205J0662	轴承6204Z NTN	1	1	1	
B38	HF405C8001	上轴右轴套	1	1	1	
B39	HA100C2020	挑线连杆铰链轴螺钉	2	2	2	SM15/64(28)
B40	HF407C8001	主动轮	1	1	1	
B41	HE038E8001	主动轮螺钉	2	2	2	
B42	HE007C8001	主动轮调节螺钉	1	1	1	
B43	HE921C8001	安全离合器轴	1	1	1	
B44	H4107D0672	安全离合器弹簧	1	1	1	
B45	HE922C8001	安全离合器轴套	1	1	1	

B. 上轴部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
B46	H601016100	安全离合器轴销	1	1	1	
B47	HE923C8001	棘轮	1	1	1	
B48	HE035G8001	棘轮紧定螺钉	1	1	1	
B49	HE034G8001	棘轮定位螺钉	1	1	1	
B50	HE924C8001	同步带轮(下)	1	1	1	
B51	H3205C0661	弹簧挡圈	1	1	1	
B52	HF408C8001	同步带轮(下)轴	1	1	1	
B53	HE022G8001	同步带轮(下)轴螺钉	2	2	2	
B54	HE925C8001	同步带轮(下)长连杆	1	1	1	
B55	HE926C8001	同步带轮(下)螺钉	1	1	1	SM5/32(40)×3.6
B56	HE927C8001	同步带轮(下)长连杆销	1	1	1	
B57	HE028E8001	连杆销螺钉	2	2	2	
B58	HE028G8001	同步带轮(下)短连杆	1	1	1	
B59	HE029G8001	同步带轮(下)短连杆销	1	1	1	
B60	H601012050	同步带轮(下)挡销	1	1	1	
B61	HE027G8001	同步带轮(下)连杆销	1	1	1	
B62	HE026G8001	同步带轮(下)弹簧	1	1	1	
B63	HE031G8001	同步带轮(下)连杆	1	1	1	

C. 针杆摆动、压脚部件



C. 针杆摆动、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备注
C01	HE904D8001	针杆摆动架	1	1	1	
C02	HE905D8001	针杆摆动架销	1	1	1	
C03	HE035C8001	针杆摆动架销油线	1	1	1	
C04	HE917D8001	针杆摆动架销螺钉	1	1	1	
C05	HE907D8001	针杆接头	1	1	1	
C06	HE041C8001	针杆接头油线	1	1	1	
C07	HE119E8001	针杆接头螺钉	2	2	2	SM5/32(40)×9
C08	HE908D8001	针杆(3/4")	1			
C09	HE909D8001	机针	2	1	1	DY×3 #25
C10	HE910D8001	夹针螺钉	2	1	1	SM3/16(32)×5.5
C11	HE911D8001	针杆摆动架压板	1	1	1	
C12	HE022K8001	针杆摆动架压板螺钉	1	1	1	SM11/64(32)×9
C13	HE912D8001	压紧杆导柱	1	1	1	
C14	HE006D8001	压紧杆导柱螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×11
C15	HE007D8001	压紧杆轴套(上)	1	1	1	
C16	HE006D8001	压紧杆轴套(上)螺钉	2	2	2	
C17	HE913D8001	压紧杆导架	1	1	1	
C18	HE009D8001	压紧杆导架螺钉	1	1	1	SM5/32(40)×6.5
C19	HE914D8001	压紧杆提升架	1	1	1	
C20	H3107G0661	压紧杆提升架螺钉	1	1	1	SM11/64(40)×14
C21	HE915D8001	压紧杆弹簧架	1	1	1	
C22	HE916D8001	压紧杆弹簧架螺钉	1	1	1	SM3/16(32)×13.5
C23	HE007D8001	压紧杆轴套(下)	1	1	1	
C24	HE918D8001	压紧杆	1	1	1	
C25	HE919D8001	外压脚(3/4")	1			
C26	HE920D8001	外压脚螺钉	1	1	1	SM0.1339(36)×16.7
C27	HE921D8001	压脚提升曲柄轴	1	1	1	
C28	HE024D8001	压脚提升曲柄轴轴套	2	2	2	
C29	HE025D8001	曲柄轴位螺钉	1	1	1	
C30	HE035C8001	曲柄轴位螺钉油线	1	1	1	
C31	H3112F0662	曲柄轴螺母	1	1	1	
C32	HE922D8001	调节曲柄	1	1	1	
C33	HE038E8001	调节曲柄螺钉	1	1	1	
C34	HE923D8001	偏心连杆	1	1	1	
C35	HE924D8001	压脚提升杠杆	1	1	1	
C36	H3107G0662	提升杠杆螺钉	1	1	1	SM11/64(40)
C37	HE925D8001	曲柄连杆	1	1	1	
C38	HE926D8001	杠杆连杆	1	1	1	
C39	HE927D8001	内压紧杆	1	1	1	
C40	HE035C8001	内压紧杆油线	1	1	1	
C41	HE928D8001	内压脚(3/4")	1			
C42	HE929D8001	内压脚螺钉	1	1	1	SM11/64(40)×7.5
C43	HF404D7101	摆动架曲柄轴组件	1	1	1	

C. 针杆摆动、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备注
C44	H3100F2270	摆杆轴滑块	1	1	1	
C45	HE027E8001	摆杆轴滑块轴	1	1	1	
C46	HE028E8001	摆杆轴滑块轴螺钉	1	1	1	
C47	HE933D8001	摆动架右曲柄	1	1	1	
C48	HE038E8001	摆动架右曲柄螺钉	1	1	1	
C49	HY10D88001	摆动架连杆（上）	1	1	1	
C50	HE035C8001	摆动架连杆油线	1	1	1	
C51	HE935D8001	摆动架曲柄连杆螺钉	1	1	1	
C52	HE936D8001	螺母	1	1	1	SM17/64(24)
C53	HE937D8001	送布曲柄(左)轴位螺钉	3	1	1	
C54	HE938D8001	送布曲柄(左)	3	1	1	
C55	HE926E8001	轴位螺钉螺母	1	1	1	SM0. 309(20)
C56	HE038E8001	送布曲柄(左)螺钉	1	1	1	
C57	HF207D8001	内牙脚		1	1	
C58	HF304D8001	外压脚		1	1	
C59	HE939D8001	油管	1	1	1	
C60	HF209D8001	内压紧杆(单针)	1	1	1	
C61	HE044J8001	外压脚螺钉垫圈	1	1	1	
C62	HE940D8001	外压脚螺钉螺母	1	1	1	SM0. 1339(36) × 16.7
C63	HE941D8001	压紧杆保护套	1	1	1	
C64	HD611B8001	轴套	2	2	2	
C65	H007009100	轴用弹性挡圈	1	1	1	
C66	HD712F8001	紧圈	1	1	1	
C67	H431040040	内六角凹端紧定螺钉	1	2	2	
C68	HY11D18001	过渡轴	1	1	1	
C69	HY10D98001	变向曲柄	1	1	1	
C70	H431060	六角凹端紧定螺钉	1	1	1	
C71	HY11D08001	连杆（下）	1	1	1	

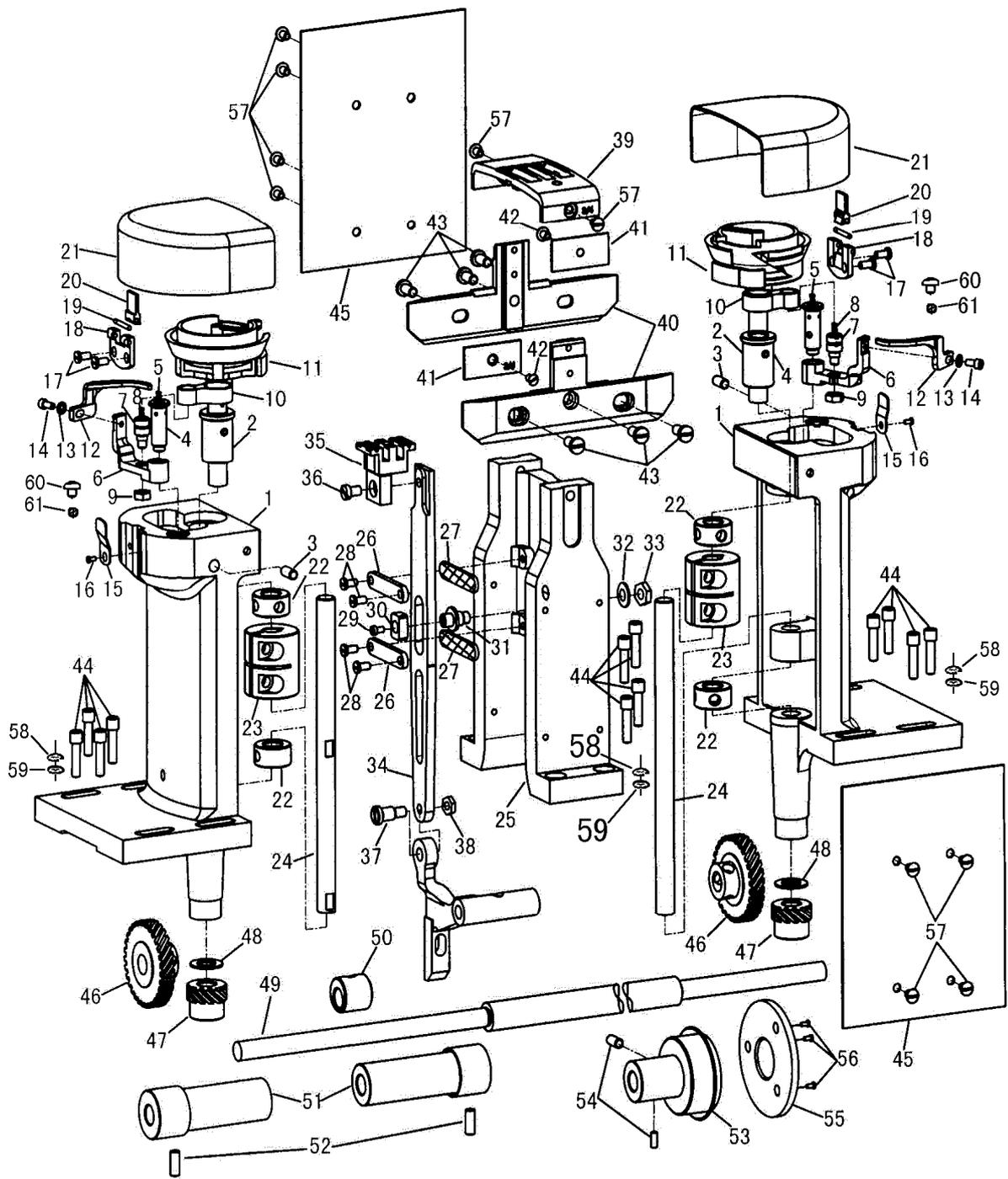
D. 针距调节、送布部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
D01	HE946E8001	针距调节偏心轮小组件	1	1	1	
D02	HE905E8001	针距调节导轨	1	1	1	
D03	HE906E8001	针距调节导轨螺钉	1	1	1	SM3/16(32)×10.5
D04	HE907E8001	针距调节导轨螺钉	1	1	1	SM3/16(32)×10.5
D05	HE908E8001	针距调节导轨侧板	1	1	1	
D06	HE909E8001	侧板螺钉	2	2	2	SM3/16(40)×11.5
D07	HA100B2110	三眼线勾螺钉	2	2	2	
D08	HE910E8001	调节轮	1	1	1	
D09	HE911E8001	调节轮弹簧	1	1	1	
D10	HE912E8001	紧圈	1	1	1	
D11	HE035G8001	紧圈定位螺钉	1	1	1	
D12	HE023C8001	紧圈螺钉	2	2	2	
D13	HE913E8001	针距调节按钮	1	1	1	
D14	HE914E8001	针距调节按钮弹簧	1	1	1	
D15	HE915E8001	针距调节按钮轴套	1	1	1	
D16	H601015100	针距调节按钮销	1	1	1	
D17	HY10E68001	针距连杆	1	1	1	
D18	H3107G0661	针距连杆螺钉	1	1	1	
D19	HE035C8001	针距连杆油线	1	1	1	
D20						
D21						
D22	HY10E88001	牙架托架	1	1	1	
D23	HE920E8001	拾牙曲柄牙叉	1	1	1	
D24	H2013J0065	垫圈	1	1	1	
D25	HE022H8001	拾牙曲柄牙叉螺钉	1	1	1	
D26	HE020H8001	拾牙曲柄牙叉羊毛毡	1	1	1	
D27	HE025B8001	羊毛毡螺钉	1	1	1	
D28	HE921E8001	牙架曲柄	1	1	1	
D29	HE922E8001	牙架曲柄螺钉	2	2	2	SM17/64"(24)×7.7
D30	HE923E8001	牙架曲柄轴	1	1	1	
D31	HE131E8001	牙架曲柄轴螺母	1	1	1	
D32	HF404E8001	送布轴	1	1	1	
D33	HE033H8001	送布轴紧圈(左)	1	1	1	
D34	HE034H8001	紧圈(左)螺钉	2	2	2	
D35	HE033H8001	送布轴紧圈(右)	1	1	1	
D36	HE034H8001	紧圈(右)螺钉	2	2	2	
D37	HE943E7101	送布杠杆组件	1	1	1	
D38	HE928E8001	送布杠杆轴套	1	1	1	
D39	HE929E8001	送布杠杆轴套紧圈	1	1	1	
D40	HE012E8001	紧圈螺钉	1	1	1	
D41	HE930E8001	送布杠杆铰链轴	1	1	1	
D42	HE035C8001	送布杠杆铰链轴油线	1	1	1	
D43	HE926E8001	连杆铰链轴螺母	1	1	1	

D. 针距调节、送布部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
D44	HE931E8001	送布杠杆螺钉	2	2	2	SM3/16(32)×4
D45	HE932E8001	送布杠杆滑块	1	1	1	
D46	HE933E8001	送布杠杆滑块螺钉	1	1	1	
D47	HE934E8001	送布杠杆连杆	1	1	1	
D48	HE935E8001	拉簧板	1	1	1	
D49	HE936E8001	送布杠杆滑块螺钉螺母	1	1	1	
D50	HE937E8001	送布杠杆连杆铰链轴	1	1	1	
D51	HE035C8001	连杆铰链轴油线	1	1	1	
D52	HE926E8001	连杆铰链轴螺母	1	1	1	
D53	HE938E8001	送布曲柄(右)	1	1	1	
D54	HE939E8001	送布曲柄(右)螺钉	2	2	2	M6×20
D55	HY12E88001	送布曲柄复位簧	1	1	1	
D56	HE940E8001	拉簧螺钉	1	1	1	SM5/16(24)×17.5
D57	HE941E8001	螺母	1	1	1	SM5/16(24)
D58	HE942E8001	垫块	2	2	2	
D59	H005010080	重型弹簧垫圈	1	1	1	

E. 下轴、旋梭台部件 (GC24698-6)



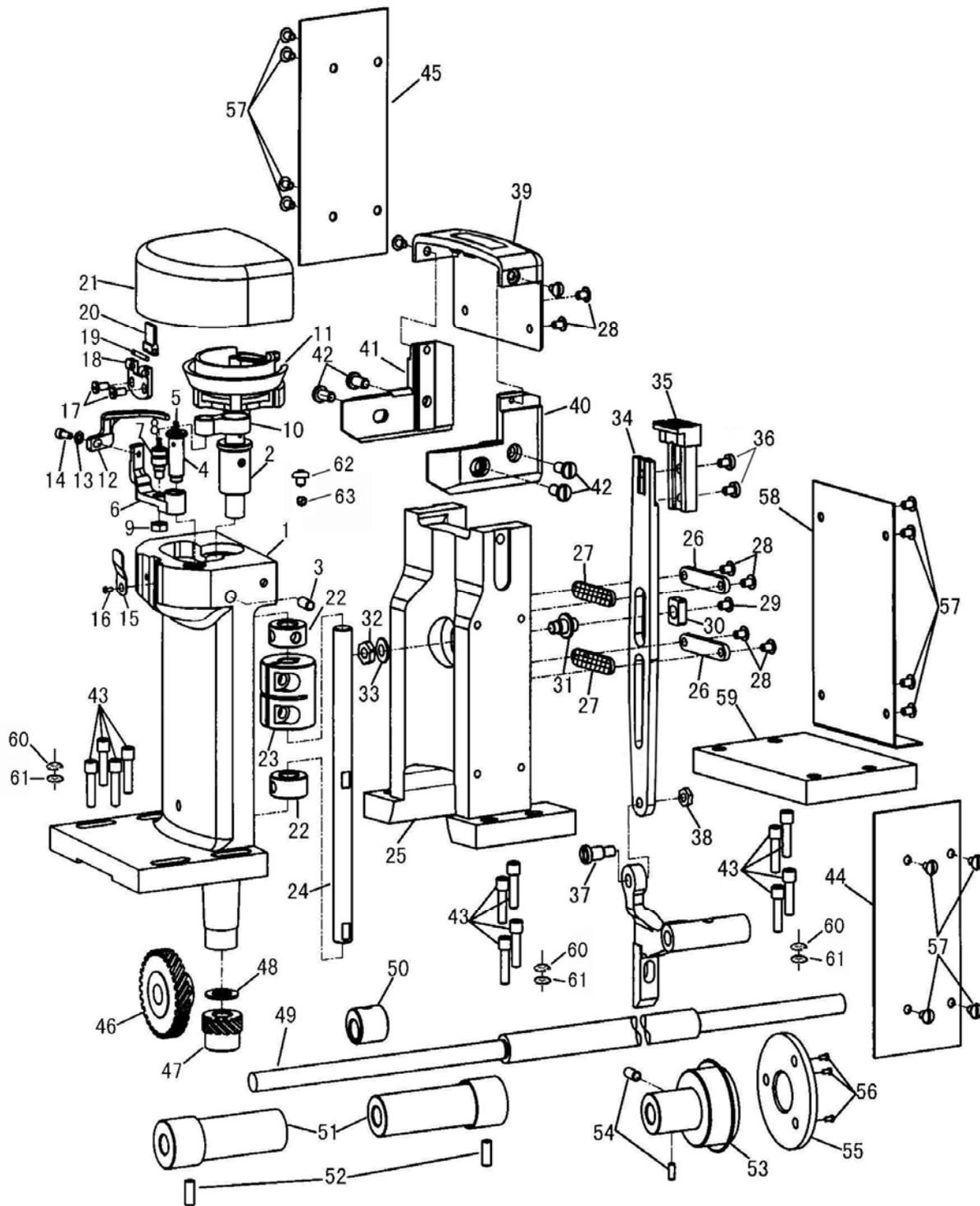
E. 旋梭台部件(GC24698-6)

序号	中国图号	名 称	GC24698-6	备 注
E01	HY10F68001	旋梭台	2	
E02	HY11F98001	旋梭轴套	2	
E03	HE053C8001	螺钉	2	SM7/32×32
E04	HY11F28001	拨线勾支架轴	2	
E05	HE018J8001	羊毛毡	2	
E06	HY11F08001	拨线勾支架	2	
E07	HE017J8001	定位销	2	
E08	HE018J8001	羊毛毡	2	
E09	HE019J8001	螺母	2	
E10	HE912F8001	支架连杆	2	
E11	HE911F8001	旋梭组件	2	
E12	HY11F18001	旋梭拨线勾	2	
E13	H005004050	垫圈	2	
E14	HE909F8001	旋梭拨线钩螺钉	2	
E15	HE524J8001	旋梭盖锁紧弹簧板	2	
E16	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	2	
E17	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
E18	HE521J8001	旋梭盖铰链(下)	2	
E19	HE522J8001	旋梭盖铰链轴	2	
E20	HE520J8001	旋梭盖铰链(上)	2	
E21	HY12F18001	旋梭盖	2	
E22		紧圈组件	4	
	H9017H8001	紧圈	4	
	H7206E8001	送布凸轮紧定螺钉	8	SM15/64×28 L=6
E23	HY10F77101	联轴器组件	2	
	HY10F88001	联轴器	2	
	H415050160	内六角圆柱头螺钉	4	
	H005008050	标准型弹簧垫圈	4	
E24	HY10F98001	连接轴	2	
E25	HY12E38001	牙架安装台	1	
E26	HE533J8001	牙架挡板	2	
E27	HE532J8001	牙架台羊毛毡	2	
E28	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
E29	HE123I8001	皮带罩(上)螺钉	1	
E30	HE535J8001	牙架滑块	1	
E31	HE536J8001	牙架滑块螺钉	1	
E32	HE045D8001	垫圈	1	
E33	HE021B8001	螺母	1	
E34	HY12E18001	牙架	1	
E35	HY11E08001	送布牙(3/4)	1	
E36	HE012E8001	送布牙螺钉	1	
E37	HE539J8001	牙架螺钉	1	
E38	HE540J8001	牙架螺母	1	

E. 旋梭台部件(GC24698-6)

序号	样本编号	名称	GC24698-6	备注
E39	HY11F78001	针板(3/4)	1	
E40	HY11F48001	针板安装台(3/4)	2	
E41	HY11F58001	针板定位块(3/4)	2	
E42	HA7121N304	定刀片螺钉	2	
E43	HE543J8001	针板安装台螺钉	6	
E44	H415060300	内六角圆柱头螺钉	12	
E45	HY12F28001	旋梭台盖板	2	
E46		大齿轮组件	2	
	HE055G8001	大齿轮	2	
	HE920F8001	大齿轮定位螺钉	2	
	HE921F8001	大齿轮螺钉	2	
E47		小齿轮组件	2	
	HE010J8001	小齿轮	2	
	HE017G8001	小齿轮定位螺钉	2	
	HE012J8001	小齿轮紧定螺钉	2	
E48	HE013J8001	垫圈	2	
E49	HY11F38001	下轴	1	
E50		拾牙凸轮组件	1	
	HE058G8001	拾牙凸轮	1	
	HE017G8001	拾牙凸轮螺钉	1	
E51	HE928F7101	下轴左轴套3/4"组件	2	
	HE914F8001	下轴左轴套3/4"	2	
	H4707H8001	油线	2	
E52	HE020C8001	螺钉	2	
E53	HF405F7101	下轴右轴套组件	1	
	H4726H8001	轴承 6203Z NTN	1	Φ40×Φ17×12
	HF406F8001	下轴右轴套	1	
E54	HA307C0662	挑线曲柄螺钉	2	SM1/4(40)×6
E55	H4727H8001	挡板	1	
E56	HA7311C306	挡板螺钉	3	
E57	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	10	
E58	H005008060	标准型弹簧垫圈	12	
E59	H005001060	平垫圈	12	
E60	H2000M0090	油杯	2	
E61	H2000M0080	油杯下羊毛毡	2	

F. 下轴、旋梭台部件 (GC24698-5L)



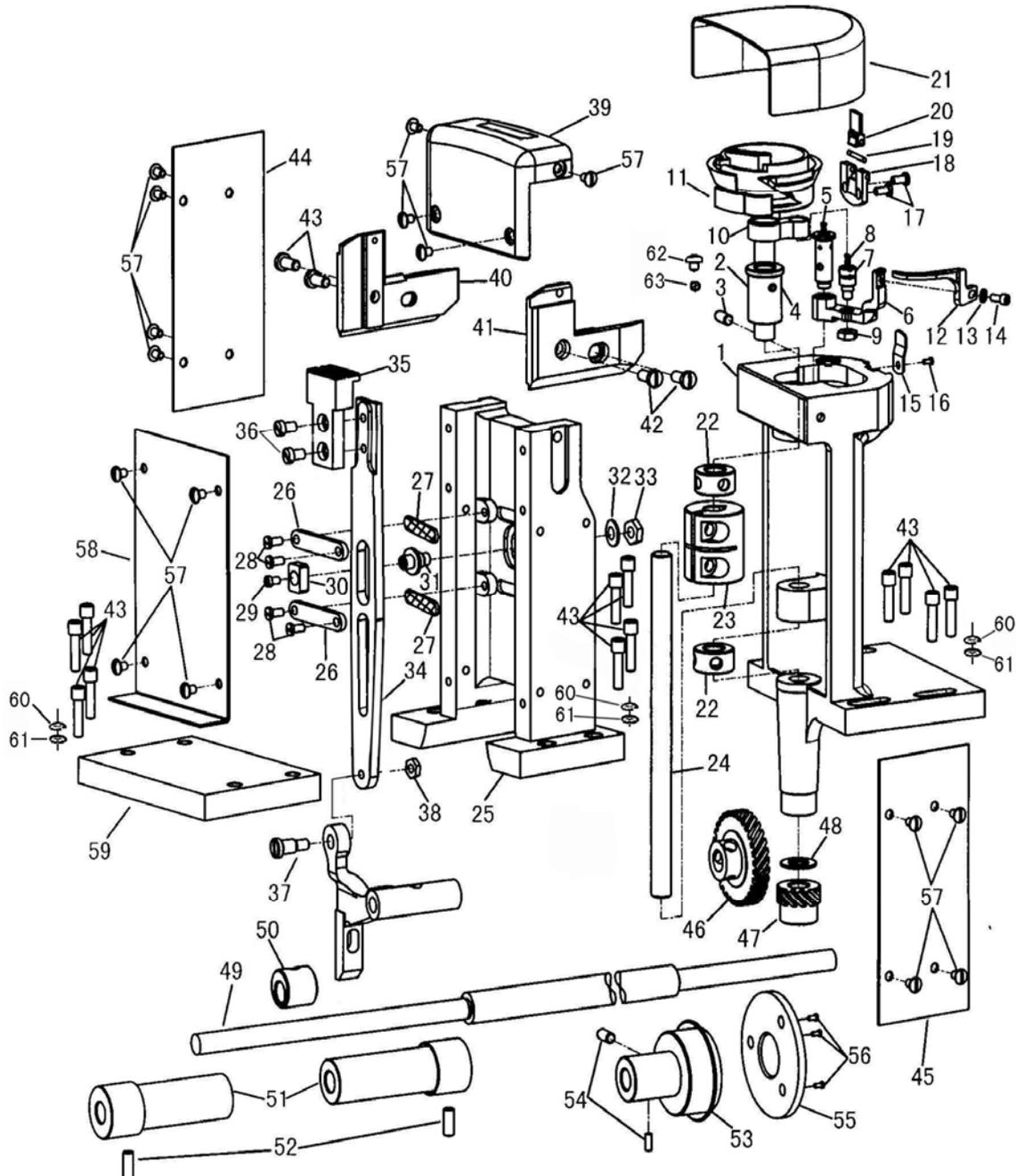
F. 旋梭台部件 (GC24698-5L)

序号	中国图号	名 称	GC24698-5L	备 注
F01	HY10F68001	旋梭台	2	SM7/32×32
F02	HY11F98001	旋梭轴套	2	
F03	HE053C8001	螺钉	2	
F04	HY11F28001	拨线勾支架轴	2	
F05	HE018J8001	羊毛毡	2	
F06	HY11F08001	拨线勾支架	2	
F07	HE017J8001	定位销	2	
F08	HE018J8001	羊毛毡	2	
F09	HE019J8001	螺母	2	
F10	HE912F8001	支架连杆	2	
F11	HE911F8001	旋梭组件	2	
F12	HY11F18001	旋梭拨线勾	2	
F13	H005004050	垫圈	2	
F14	HE909F8001	旋梭拨线钩螺钉	2	
F15	HE524J8001	旋梭盖锁紧弹簧板	2	
F16	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	2	
F17	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
F18	HE521J8001	旋梭盖铰链(下)	2	
F19	HE522J8001	旋梭盖铰链轴	2	
F20	HE520J8001	旋梭盖铰链(上)	2	
F21	HY12F18001	旋梭盖	2	
F22		紧圈组件	4	
	H9017H8001	紧圈	4	
	H7206E8001	送布凸轮紧定螺钉	8	SM15/64×28 L=6
F23	HY10F77101	联轴器组件	2	
	HY10F88001	联轴器	2	
	H415050160	内六角圆柱头螺钉	4	
	H005008050	标准型弹簧垫圈	4	
F24	HY10F98001	连接轴	2	
F25	HY51F28001	牙架安装台	1	
F26	HE533J8001	牙架挡板	2	
F27	HE532J8001	牙架台羊毛毡	2	
F28	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
F29	HE123I8001	皮带罩(上)螺钉	1	
F30	HE535J8001	牙架滑块	1	
F31	HE536J8001	牙架滑块螺钉	1	
F32	HE045D8001	垫圈	1	
F33	HE021B8001	螺母	1	
F34	HY12E18001	牙架	1	
F35	HY50F98001	送布牙	1	
F36	HE012E8001	送布牙螺钉	2	
F37	HE539J8001	牙架螺钉	1	
F38	HE540J8001	牙架螺母	1	

F. 旋梭台部件 (GC24698-5L)

序号	中国图号	名 称	GC24698-5L	备 注
F39	HY50F48001	针板	1	
F40	HY50F68001	针板安装台(前)	1	
F41	HY50F58001	针板安装台(后)	1	
F42	HE543J8001	针板安装台螺钉	4	
F43	H415060300	内六角圆柱头螺钉	12	
F44	HY51F48001	盖板(前)	1	
F45	HY51F58001	盖板(后)	1	
F46		大齿轮组件	2	
	HE055G8001	大齿轮	2	
	HE920F8001	大齿轮定位螺钉	1	
	HE921F8001	大齿轮螺钉	1	
F47		小齿轮组件	2	
	HE010J8001	小齿轮	2	
	HE017G8001	小齿轮定位螺钉	1	
	HE012J8001	小齿轮紧定螺钉	1	
F48	HE013J8001	垫圈	2	
F49	HY11F38001	下轴	1	
F50		拾牙凸轮组件	1	
	HE058G8001	拾牙凸轮	1	
	HE017G8001	拾牙凸轮螺钉	1	
F51	HE928F7101	下轴左轴套3/4"组件	2	
	HE914F8001	下轴左轴套3/4"	2	
	H4707H8001	油线	2	
F52	HE020C8001	螺钉	2	
F53	HF405F7101	下轴右轴套组件	1	
	H4726H8001	轴承 6203Z NTN	1	Φ40×Φ17×12
	HF406F8001	下轴右轴套	1	
F54	HA307C0662	挑线曲柄螺钉	2	SM1/4 (40) ×6
F55	H4727H8001	挡板	1	
F56	HA7311C306	挡板螺钉	3	
F57	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	16	
F58	HY51F38001	盖板	1	
F59	HY51F68001	垫块	1	
F60	H005008060	标准型弹簧垫圈	12	
F61	H005001060	平垫圈	12	
F62	H2000M0090	油杯	2	
F63	H2000M0080	油杯下羊毛毡	2	

G. 下轴、旋梭台部件 (GC24698-5R)



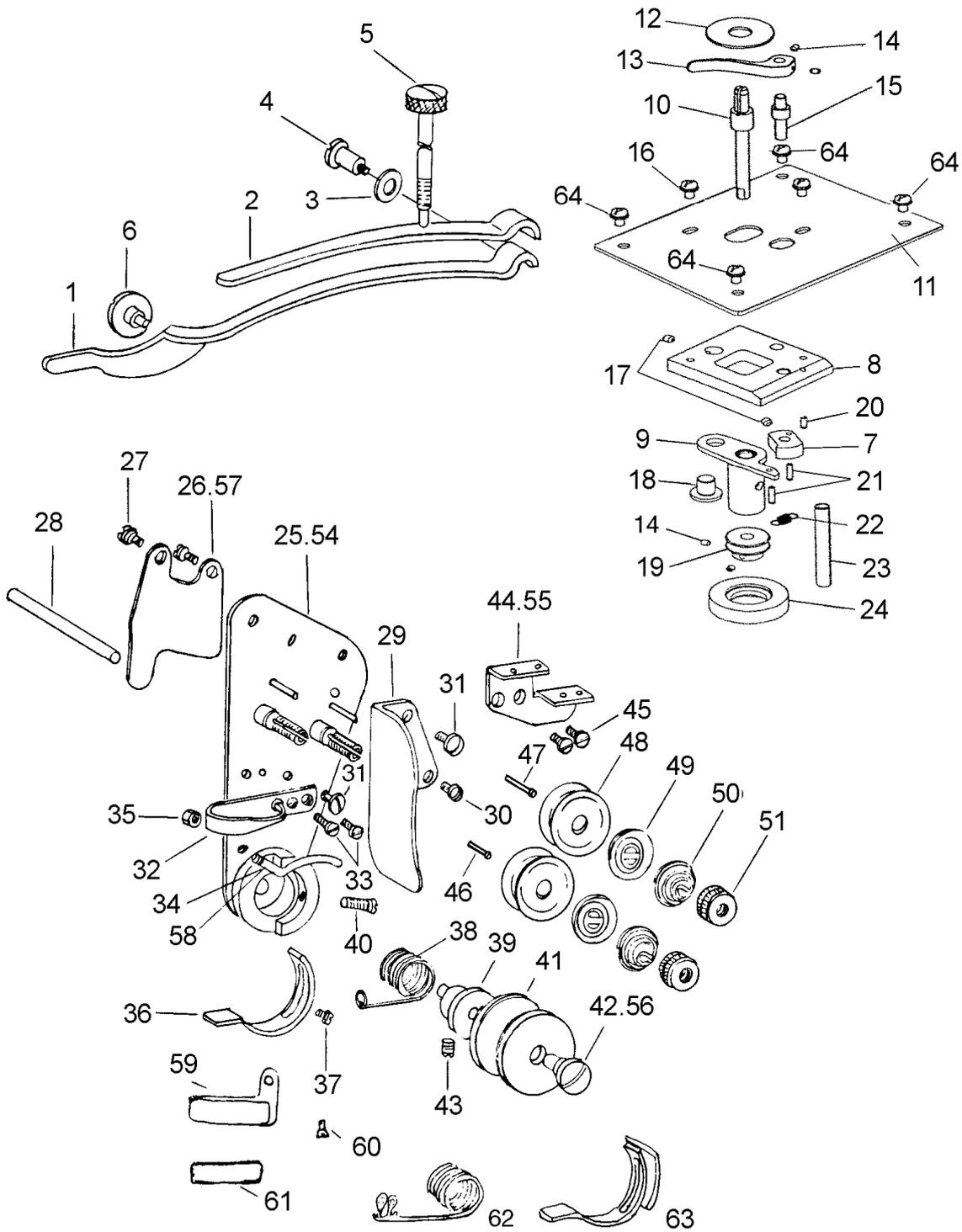
G. 旋梭台部件 (GC24698-5R)

序号	中国图号	名 称	GC24698-5R	备 注
G01	HY10F68001	旋梭台	2	SM7/32×32
G02	HY11F98001	旋梭轴套	2	
G03	HE053C8001	螺钉	2	
G04	HY11F28001	拨线勾支架轴	2	
G05	HE018J8001	羊毛毡	2	
G06	HY11F08001	拨线勾支架	2	
G07	HE017J8001	定位销	2	
G08	HE018J8001	羊毛毡	2	
G09	HE019J8001	螺母	2	
G10	HE912F8001	支架连杆	2	
G11	HE911F8001	旋梭组件	2	
G12	HY11F18001	旋梭拨线勾	2	
G13	H005004050	垫圈	2	
G14	HE909F8001	旋梭拨线钩螺钉	2	
G15	HE524J8001	旋梭盖锁紧弹簧板	2	
G16	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	2	
G17	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
G18	HE521J8001	旋梭盖铰链 (下)	2	
G19	HE522J8001	旋梭盖铰链轴	2	
G20	HE520J8001	旋梭盖铰链 (上)	2	
G21	HY12F18001	旋梭盖	2	
G22		紧圈组件	4	
	H9017H8001	紧圈	4	
	H7206E8001	送布凸轮紧定螺钉	8	
G23	HY10F77101	联轴器组件	2	SM15/64×28 L=6
	HY10F88001	联轴器	2	
	H415050160	内六角圆柱头螺钉	4	
	H005008050	标准型弹簧垫圈	4	
G24	HY10F98001	连接轴	2	
G25	HY51F28001	牙架安装台	1	
G26	HE533J8001	牙架挡板	2	
G27	HE532J8001	牙架台羊毛毡	2	
G28	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	4	
G29	HE123I8001	皮带罩 (上) 螺钉	1	
G30	HE535J8001	牙架滑块	1	
G31	HE536J8001	牙架滑块螺钉	1	
G32	HE045D8001	垫圈	1	
G33	HE021B8001	螺母	1	
G34	HY12E18001	牙架	1	
G35	HY60F48001	送布牙	1	
G36	HE012E8001	送布牙螺钉	1	
G37	HE539J8001	牙架螺钉	1	
G38	HE540J8001	牙架螺母	1	

G. 旋梭台部件 (GC24698-5R)

序号	中国图号	名 称	GC24698-5R	备 注
G39	HY50F48001	针板	1	
G40	HY50F68001	针板定位块(前)	1	
G41	HY50F58001	针板安装台(后)	1	
G42	HE543J8001	针板安装台螺钉	4	
G43	H415060300	内六角圆柱头螺钉	12	
G44	HY51F48001	盖板(前)	1	
G45	HY51F58001	盖板(后)	1	
G46		大齿轮组件	2	
	HE055G8001	大齿轮	2	
	HE920F8001	大齿轮定位螺钉	1	
	HE921F8001	大齿轮螺钉	1	
G47		小齿轮组件	2	
	HE010J8001	小齿轮	2	
	HE017G8001	小齿轮定位螺钉	1	
	HE012J8001	小齿轮紧定螺钉	1	
G48	HE013J8001	垫圈	2	
G49	HY11F38001	下轴	1	
G50		拾牙凸轮组件	1	
	HE058G8001	拾牙凸轮	1	
	HE017G8001	拾牙凸轮螺钉	1	
G51	HE928F7101	下轴左轴套3/4"组件	2	
	HA7311C306	下轴左轴套3/4"	2	
	H4707H8001	油线	2	
G52	HE020C8001	螺钉	2	
G53	HF405F7101	下轴右轴套组件	1	
	H4726H8001	轴承 6203Z NTN	1	Φ40×Φ17×12
	HF406F8001	下轴右轴套	1	
G54	HA307C0662	挑线曲柄螺钉	2	SM1/4 (40) ×6
G55	H4727H8001	挡板	1	
G56	HA7311C306	挡板螺钉	3	
G57	HE517J8001	旋梭台挡板螺钉	16	
G58	HY51F38001	盖板	1	
G59	HY51F68001	垫块	1	
G60	H005008060	标准型弹簧垫圈	12	
G61	H005001060	平垫圈	12	
G62	H2000M0090	油杯	1	
G63	H2000M0080	油杯下羊毛毡	1	

H. 过线、绕线部件



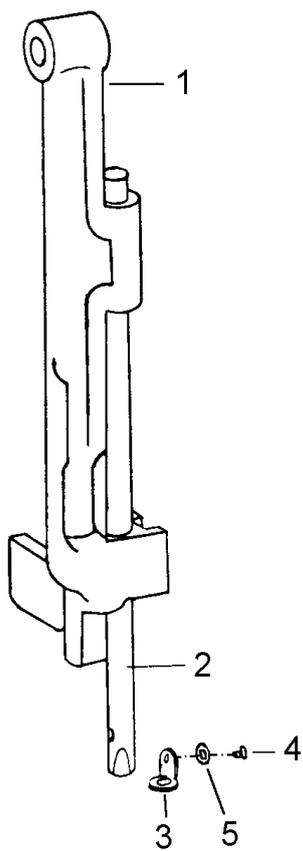
H. 过线、绕线部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
H01	HE904G8001	压紧杆簧	1	1	1	
H02	HE905G8001	压紧杆辅助簧	1	1	1	
H03	H005006080	垫圈	1	1	1	
H04	HE907G8001	压紧杆簧支撑螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×13
H05	HE908G8001	压紧杆簧调节螺钉	1	1	1	
H06	HE048D8001	压紧杆提升架导向螺钉	1	1	1	SM17/64(24)×8
H07	HE934G8001	凸轮	1	1	1	
H08	HE935G8001	安装板	1	1	1	
H09	HE936G8001	扳手	1	1	1	
H10	HE937G8001	阶梯轴	1	1	1	
H11	HE938G8001	绕线器固定板	1	1	1	
H12	H6656B8001	垫片	1	1	1	
H13	H6651B8001	扳手	1	1	1	
H14	H431030040	螺钉	4	4	4	
H15	H6649B8001	阶梯轴	1	1	1	
H16	H409040080	螺钉	2	2	2	
H17	H431040040	螺钉	2	2	2	
H18	H6650B8001	连接销	1	1	1	
H19	H6657B8001	绕线轮	1	1	1	
H20		弹簧挂销	1	1	1	φ2.5×8
H21		弹簧挂销	2	2	2	φ2.5×12
H22	H6653B8001	弹簧	1	1	1	
H23	H6655B8001	弹簧	1	1	1	
H24	H6658B8001	橡皮圈	1	1	1	
H25	HE924G7101	夹线调节器安装板组件	1			
H26	HE910G8001	松线板	1			
H27	HE019K8001	松线板螺钉	2	2	2	
H28	HE912G8001	松线长钉	1	1	1	
H29	HE913G8001	夹线调节器挡板	1	1	1	
H30	HE046C8001	夹线调节器挡板螺钉	1	1	1	
H31	HE012E8001	夹线调节器安装板螺钉	2	2	2	SM11/64(32)×6.5
H32	HE914G8001	线勾	1	1	1	
H33	HE915G8001	线勾螺钉	2	2	2	SM0.1339(36)×3.5
H34	HE916G8001	过线勾	1	1	1	
H35	HE018H8001	螺母	1	1	1	
H36	HE931G8001	止动板(1)	1			
H37	HE046C8001	螺钉	1	1	1	
H38	HF205G8001	挑线簧		1	1	
H39	HE917G8001	挑线簧座	1	1	1	
H40	HE022K8001	挑线簧衬套螺钉	1	1	1	
H41	HE918G8001	过线轮	1	1	1	
H42	HE919G8001	过线轮销	1	1	1	
H43	HE920G8001	螺钉	1	1	1	SM11/64(32)×4

H. 过线、绕线部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
H44	HE921G8001	过线板	1	1	1	
H45	HE915G8001	过线板螺钉	2	2	2	
H46	HE922G8001	短松线钉	1	1	1	
H47	HE923G8001	长松线钉	1	1	1	
H48	HA310B0705	夹线板	4	2	2	
H49	HA310B0702	松线板	2	1	1	
H50	H2206B0671	夹线弹簧	2	1	1	
H51	HA310B0701	夹线螺母	2	1	1	
H54	HF206G7101	夹线调节器按装板组件（大）		1	1	
H55	HF208G8001	过线板		1	1	
H56	HF209G8001	过线轮销		1	1	
H57	HF210G8001	挺线板		1	1	
H58	HF211G8001	过线勾	1	1	1	
H59	HE033B8001	过线器(下)	1	1	1	
H60	HE032B8001	过线器螺钉	1	1	1	
H61	H3108B0692	羊毛毡	1	1	1	
H62	HE929G8001	挑线簧	1			
H63	HE930G7101	止动板	1			
H64	HA300C2030	螺钉	4	4	4	

I. GC24698-5L、5R专用部件

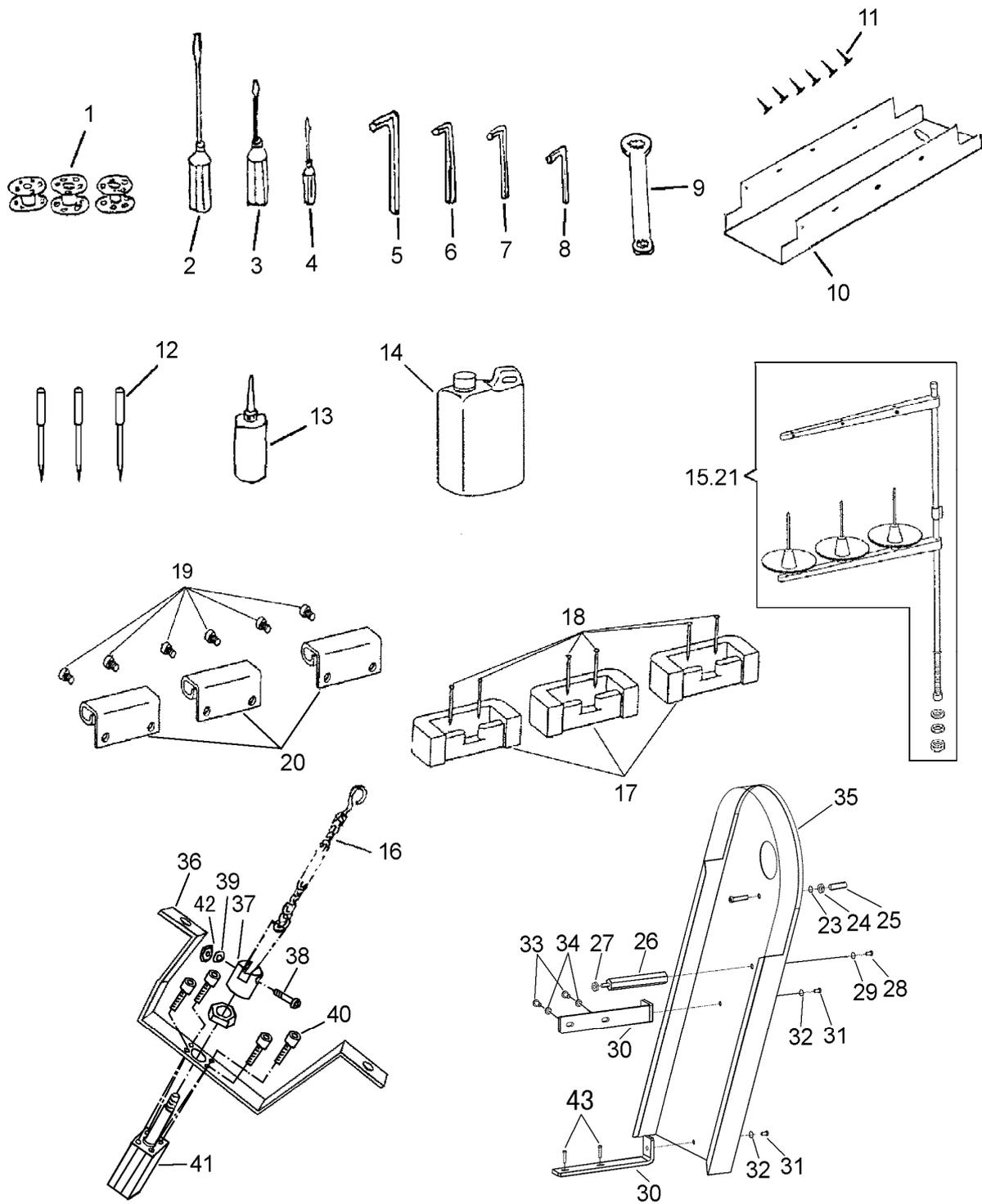


I. GC24698-5L、5R专用部件

序号	样本编号	名 称	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
I01	HF204D8001	针杆摆动架	1	1	
I02	HF205D8001	针杆	1	1	
I03	HF206D8001	针杆过线环	1	1	
I04	H4915J8001	支撑板安装螺钉	1	1	
I05	H005001025	平垫圈	1	1	

针位	针杆	针板	内压脚	外压脚	送布牙	针板安装台	针板定位块	旋梭台盖板
1/4"	HE970D8001	HY12F48001	HE962D8001	HE954D8001	HY13E18001	HY13F28001	HY14F08001	HY14F88001
3/8"	HE971D8001	HY12F58001	HE963D8001	HE955D8001	HY13E28001	HY13F38001	HY14F18001	HY14F98001
1/2"	HE972D8001	HY12F68001	HE964D8001	HE956D8001	HY13E38001	HY13F48001	HY14F28001	HY15F08001
7/8"	HE973D8001	HY12F78001	HE965D8001	HE957D8001	HY13E48001	HY13F58001	HY14F38001	HY15F18001
3/4"	HE908D8001	HY11F78001	HE928D8001	HE919D8001	HY11E08001	HY11F48001	HY11F58001	HY12F28001
1"	HE974D8001	HY12F88001	HE966D8001	HE958D8001	HY13E58001	HY13F68001	HY14F48001	HY15F28001
1 1/4"	HE975D8001	HY12F98001	HE967D8001	HE959D8001	HY13E68001	HY13F78001	HY14F58001	HY15F38001
1 1/2"	HE976D8001	HY13F08001	HE968D8001	HE960D8001	HY13E78001	HY13F88001	HY14F68001	HY15F48001
1 3/4"	HE977D8001	HY13F18001	HE969D8001	HE961D8001	HY13E88001	HY13F98001	HY14F78001	HY15F58001

K. 附件



K. 附件

序号	样本编号	名 称	GC24698-6	GC24698-5L	GC24698-5R	备 注
K01	HE933F7101	梭心	3	2	2	
K02	HA300J2070	螺钉起子(大)	1	1	1	
K03	HA300J2200	螺钉起子(中)	1	1	1	
K04	HA300J2210	螺钉起子(小)	1	1	1	
K05	HB01001040	内六角扳手(4)	1	1	1	
K06	HB01001030	内六角扳手(3)	1	1	1	
K07	HB01001025	内六角扳手(2.5)	1	1	1	
K08	HB01001015	内六角扳手(1.5)	1	1	1	
K09	HA300J2220	双头扳手	1	1	1	
K10	HF404H8001	油盘	1	1	1	
K11	HJ02016250	钉子	10	10	10	
K12	HE909D8001	机针	6	6	6	DY×3 #25
K13	H200400069	油壶	1	1	1	
K14	HA300J2170	油箱	1	1	1	
K15	H3200L0120	线架组件(双针)	1			
K16	H3200L0120	挂子链	1	1	1	
K17	HA307J0671	垫块	3	3	3	
K18	HJ02016250	钉子	6	6	6	
K19	HE010M8001	螺钉	6	6	6	
K20	HE009M8001	铰链	3	3	3	
K21	H3200L0120	线架组件		1	1	
K22	H410050200	十字槽盘头螺钉	1	1	1	
K23	H005008050	标准型弹簧垫圈	1	1	1	
K24	H003001050	六角螺母	1	1	1	
K25	HF427B8001	检测器护套管	1	1	1	
K26	HF419B8001	皮带罩支撑螺杆	1	1	1	
K27	H003001060	六角螺母	1	1	1	
K28	H410050060	十字槽盘头螺钉	1	1	1	
K29	H005008050	标准型弹簧垫圈	1	1	1	
K30	HF420B8001	皮带罩支撑板	1	1	1	
K31	H410050060	十字槽盘头螺钉	1	1	1	
K32	H005008050	标准型弹簧垫圈	1	1	1	
K33	H410040150	十字槽盘头螺钉	2	2	2	
K34	H005008040	标准型弹簧垫圈	2	2	2	
K35	HF421B7101	皮带罩组件	1	1	1	
K36	HF424B8001	倒缝气缸支架	1	1	1	
K37	HF425B8001	倒缝气缸接头	1	1	1	
K38	HA712N0692	剪线电磁铁销	1	1	1	
K39	H007013040	电磁铁销挡圈	2	2	2	
K40	H415060150	圆柱头内六角螺钉	4	4	4	
K41	H0313L8001	气缸	1	1	1	SDA32×50-B
K42	H003002050	螺母	1	1	1	
K43	50200	木螺钉	2	2	2	

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>

制造商保留因技术改进而更改内容的权利, 恕不另行通知

2018年3月印制